**Пояснительная записка**

**к проекту профессионального стандарта**

**«Оператор установок по регенерации сульфатных щелоков»**

Москва, 2015 г.

**Содержание**

|  |  |
| --- | --- |
| **Раздел 1 Общая характеристика вида профессиональной деятельности, трудовых функций** | 3 |
| * 1. Информация о перспективах развития вида профессиональной деятельности
 | 3 |
| 1.2.Обобщенные трудовые функции, входящие в вид профессиональной деятельности, и обоснование их отнесения к конкретным уровням квалификации | 7 |
| 1.3 Состав трудовых функций и обоснование их отнесения к конкретным уровням (подуровням) квалификации | 10 |
| **Раздел 2. Основные этапы разработки проекта профессионального стандарта**  | 13 |
| 2.1. Этапы разработки профессионального стандарта | 13 |
| 2.2. Сведения об организациях, привлеченных к разработке и согласованию проекта профессионального стандарта | 14 |
| 2.3. Требования к экспертам, привлеченным к разработке проекта профессионального стандарта  | 14 |
| 2.4. Общие сведения о нормативно-правовых документах, регулирующих вид профессиональной деятельности, для которого разработан проект профессионального стандарта  | 15 |
| **Раздел 3. Обсуждение проект профессиональных стандартов** | 16 |
| **Приложение 1. Сведения об организациях, привлеченных к разработке и согласованию проекта профессионального стандарта** | 18 |
| **Приложение 2. Сводные данные об организациях и экспертах, привлеченных к обсуждению профессионального стандарта** | 19 |
| **Приложение 3. Сводные данные о поступивших замечаниях и предложениях к проекту профессионального стандарта** | 22 |

**Раздел 1. Общая характеристика вида профессиональной деятельности, трудовых функций**

* 1. **Информация о перспективах развития вида профессиональной деятельности**

Одной из стратегически и социально значимых отраслей промышленности в экономике Российской Федерации является целлюлозно-бумажная промышленность, которая входит в состав лесопромышленного комплекса страны.

Продукция, вырабатываемая предприятиями целлюлозно-бумажная промышленности, находит применение в других отраслях: полиграфической, химической, радиотехнической, пищевой, отдельные виды продукции используются в строительстве и медицине.

Объемы производства и потребления бумажно-картонной продукции оказывают непосредственное влияние на социальное и культурное развитие общества.

При этом необходимо отметить, что при большом количестве предприятий структура их очень неоднородна. Одна часть предприятий небольшой мощности с устаревшим оборудованием со значительным моральным и физическим износом. Другая часть (флагманы целлюлозно-бумажной промышленности) с самым современным уровнем техники, современными технологиями производства.

В последние годы на предприятиях отрасли, вырабатывающих целлюлозу по сульфатному способу варки, произошла существенная модернизация технологического процесса варки, позволившая увеличить объемы вырабатываемой целлюлозы. Так ОАО «Монди Сыктывкарский ЛПК» реализовав проект под названием «Степ» увеличил выпуск целлюлозы до 980 тыс. тонн в год, а предприятие ОАО «Группа «Илим» после реализации проекта «Большой Братск» увеличило выпуск целлюлозы до 770 тыс. тонн в год. При реализации указанных проектов были модернизированы и построены новые содорегенерационные агрегаты для переработки большего объема черных щелоков.

Кроме того, по сульфатному способу осуществляют выпуск целлюлозы такие предприятия, как ОАО «Архангельский ЦБК», ОАО «Группа «Илим» в г. Коряжма Архангельской области и др.

Идет строительство нового комбината по выпуску бумажной продукции на основе сульфатной целлюлозы в Хабаровском крае и прорабатывается вопрос строительства сульфатного завода в Богучанском районе Красноярского края. Заложено строительство нового предприятия по выпуску бумажно-картонной продукции в г. Пестово Вологодской области. Таким образом, перспектива развития сульфатного способа производства целлюлозы приобретает все большее значение и, как следствие, возникает необходимость решать вопросы регенерации отработанного черного щелка.

Отработанный черный щелок, отделяемый от целлюлозы, поступает на выпарную установку, где упаривается до определенной концентрации сухих веществ. К упаренному черному щелоку для восполнения потерь химикатов добавляется сульфат натрия, затем он поступает на сжигание в топку содорегенерационного котлоагрегата (СРК).

В результате химических реакций, происходящих в СРК (окисление органических веществ, восстановление сульфата натрия до сульфида натрия, карбонизация солей натрия), образуется плав, состоящий преимущественно из карбоната и сульфида натрия. Плав растворяется в смеси слабых щелоков.

Раствор плава в воде или слабом щелоке, называемый зеленым щелоком, после осветления поступает на установку непрерывной каустизации. В процессе каустизации в результате реакции карбоната натрия с оксидом кальция (негашеная известь) образуется гидроксид натрия. Полученный раствор - крепкий белый щелок - после отделения выпавшего в осадок карбоната кальция (известкового шлама) направляется в варочный цех. Обсуживают оборудование и управляют процессом каустизации – миксовщики.

Отделенный от белого щелока и промытый шлам обжигается в известерегенерационной печи (ИРП) с получением негашеной извести.. Для обжига известкового шлама применяются цилиндрические вращающиеся ИРП, различной производительности. Предварительно промытый известковый шлам обезвоживается и направляется в ИРП, где происходит обжиг. Получаемый из печи продукт - обожженная известь - возвращается в гаситель-классификатор для каустизации зеленого щелока.

Потери извести компенсируются подачей в печь дробленого известняка, обжигаемого вместе со шламом. Потери щелочи и серы восполняются добавкой сульфата натрия в крепкий черный щелок перед его сжиганием в топке СРК или соды в зеленый щелок и едкого натра в белый щелок. Обслуживают оборудование и управляют процессом обжига известкового шлама – операторы обжига.

Миксовщик и оператор обжига каждый в отдельности должен знать химические процессы, протекающие во время каустизации и обжига шлама, устройство и принцип работы основного и вспомогательного оборудования. Уметь пользоваться запорно-регулирующей арматурой, контрольно-измерительными приборами, а также коммуникациями, подведенными к участку каустизации и печи обжига шлама. Знать и уметь выполнять приемы эксплуатации обслуживаемого оборудования в ручном, дистанционном и автоматическом режиме управления. Знать и уметь выполнять правила пуска и останова всего оборудования. Знать, выполнять и требовать с миксовщиков и операторов обжига низших разрядов правила техники безопасности при эксплуатации обслуживаемого оборудования.

Существующая нормативная, методическая и учебная документация, профессиональные стандарты, содержащиеся в «Едином тарифно-квалификационном справочнике работ и профессий рабочих» устарели, поскольку на современных предприятиях на участке каустизации используются новые приемы и химические вспомогательные вещества для лучшего отделения известкового шлама. Печи по обжигу шлама в качестве топлива используется мазут или природный газ, а не дрова. Это требует разработки новых стандартов с повышением уровня квалификации миксовщика и оператора обжига.

В целях качественной подготовки миксовщика и оператора обжига. целесообразна разработка профессионального стандарта, в котором в полном объёме представлены единые требования к их профессиональной деятельности. Разработка профессионального стандарта миксовщика и оператора обжига является новой формой определения квалификации работника по сравнению с единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих.

Профессиональный стандарт миксовщика и оператора обжига является нормативным и методическим документом, определяющим требования к профессиональным качествам, практическому опыту и профессиональному образованию, необходимыми для исполнения ими своих обязанностей. Задача профессионального стандарта – дать актуальную и объективную характеристику деятельности, составляющую конкретный вид профессиональной деятельности вне зависимости от того, на каких предприятиях он реализуется и независимо от того, каким образом проведено разделение труда на конкретных предприятиях.

Профессиональный стандарт миксовщика и оператора обжига разрабатывается для достижения следующих целей и решения следующих задач:

- гарантии допуска к управлению процессами регенерации сульфатных щелоков о обжигу известкового шлама, обеспечивающих качественное выполнение своих обязанностей и требований экологии и безопасного ведения работ;

- поддержания единых требований к качеству профессиональной деятельности;

- оценки квалификации миксовщика и оператора обжига, их готовности к качественному и безопасному выполнению своих функций;

- нормирования квалификационных требований к миксовщику и оператору обжига;

- формирования стандартов профессионального образования для обучения миксовщика, оператора обжига и разработки программ подготовки и переподготовки, повышения квалификации;

- стимулирования миксовщика и оператора обжига к профессиональному росту и обеспечения преимуществ на рынке труда;

- проведения аттестации и сертификации профессиональной квалификации миксовщика и оператора обжига.

Профессиональный стандарт миксовщика и оператора обжига может быть использован работодателем для:

- выбора квалифицированного персонала на рынке труда, отвечающего поставленной функциональной задаче;

- определения критериев оценки при выборе персонала;

- обеспечения качества труда персонала и соответствия выполняемых персоналом трудовых функций, установленным требованиям;

- обеспечения профессионального роста персонала;

- поддержания и улучшения стандартов качества в организации через контроль и повышение профессионализма работников;

- повышения мотивации персонала к труду на своем предприятии;

- повышения эффективности, обеспечения стабильности и качества труда.

Вид профессиональной деятельности миксовщика и оператора обжига – регенерация сульфатных щелоков и извести из известкового шлама белого щелока с получением варочного раствора для производства целлюлозы сульфатным способом

Основная цель профессиональной деятельности – получение чистого горячего белого щелока из черного щелока.

Обобщенная трудовая функция - растворение плава черного щелока с получением зеленого щелока, каустизация зеленого щелока с получением белого щелока и известкового шлама и обжиг известкового шлама с получением оксида кальция (негашеной извести).

В связи с этим изменились и трудовые функции миксовщика и оператора обжига, которым необходимо было осваивать новое оборудование, изучать и внедрять новые технологические приемы и процессы, ориентироваться в работе на современные контрольно-измерительные приборы и управлении процессами получения белого щелока через АСУТП с использованием компьютерной техники.

Технология каустизации и обжига известкового шлама это многофакторные процессы и эффективность проведенной операции зависит от конструктивных особенностей оборудования каустизации и печи обжига, от качества подготовки зеленого щелока и негашеной извести. Все эти операции контролируют и регулируют обслуживающие персоналы участков каустизации и обжига известкового шлама .

С учетом конструкционной особенности оборудования участка каустизации и известерегенерационной печи и физических данных по концентрации, расходу, температуры и продолжительности процессов миксовщиком и оператором обжига подбираются технологические режимы по получению белого щелока при регенерации черного щелока.

**1.2. Обобщенные трудовые функции, входящие в вид профессиональной деятельности, и обоснование их отнесения к конкретным уровням квалификации**

В соответствии с Методическими рекомендациями по разработке профессионального стандарта, в рамках вида профессиональной деятельности «Получение чистого горячего белого щелока из черного щелока» были выделены обобщенные трудовые функции (далее - ОТФ) и составляющие им трудовые функции (далее - ТФ).

Декомпозиция вида профессиональной деятельности (далее - ВПД) на составляющие его ОТФ и ТФ осуществлялась на основе следующих принципов:

1. *Соответствие требованию полноты перечня.* Совокупность ТФ полностью охватывает ОТФ; совокупность ОТФ полностью охватывает ВПД «Получение чистого горячего белого щелока из черного щелока», выполнение всех перечисленных ОТФ необходимо и достаточно для достижения цели ВПД «Управление процессами регенерации сульфатных щелоков и обжига известкового шлама при получение чистого горячего белого щелока из черного щелока».

2. *Соответствие требованию точности формулировки*. Формулировки ОТФ и ТФ соответствуют терминологии и положениям законодательной и нормативно-правовой базы и одинаково понимаются подавляющим большинством представителей профессионального сообщества.

3. *Соответствие требованию относительной автономности трудовой функции.* Каждая ТФ и ОТФ представляет собой относительно автономную (завершенную) часть профессиональной деятельности, т.е. ее выполнение должно приводить к получению конкретного(ых) отчуждаемого(ых) результата(ов).

4. *Соответствие требованию проверяемости (сертифицируемости).* Существует возможность объективной проверки владения специалистом любой из ТФ и ОТФ.

В соответствии с текстом документа «Уровни квалификаций» в целях разработки проектов профессиональных стандартов (приложение к Приказу Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 12 апреля 2013 года № 148н) для каждой обобщенной трудовой функции установлены уровни квалификаций.

С учётом экспертного анализа требований профессиональной деятельности миксовщика и оператора обжига, обобщенные трудовые функции, отнесены к четвертому уровню квалификации по 9-уровневой шкале документа «Уровни квалификаций».

Описание обобщенных трудовых функций, входящих в вид профессиональной деятельности, и обоснование их отнесения к конкретным уровням квалификации представлены в таблице 1. Обоснование установленного уровня квалификации проведено с учетом квалификационных характеристик.

Таблица 1 - Обобщенные трудовые функции

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Код | Обобщенные трудовые функции | Уровень квалифи-кации | Обоснование уровня |
| А | Ведение процесса регенерация сульфатного щелока в соответствии с требованиями технологического регламента и правил по охране труда | 3 | Уровень квалификации, позволяющий вести процесс регенерации сульфатного щелока. Осуществлять обслуживание оборудования и коммуникаций участка каустизации сульфатного щелока. Запускать в работу оборудование и наблюдать за технологическим процессом каустизации. Деятельность миксовщика данной квалификации осуществляется под руководством сменного мастера с проявлением самостоятельности при решении практических задач по регенерации сульфатного щелока, запуску оборудования и наблюдением за технологическим процессом. Миксовщик несет индивидуальную ответственность процесс каустизации и состояние коммуникаций вверенного участка. Выбор способа решения этих задач основан на базовых знаниях и практическом опыте с применением специальных умений и зависит от различных ситуаций, требующих их анализа и принятия самостоятельных решений.Требование о наличии основных программ профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программ переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих.Требование о наличии практического опыта. |
| В | Ведение процесса обжига известкового шлама белого щелока в соответствии с требованиями технологического регламента и правил по охране труда | 4 | Уровень квалификации, позволяющий вести процесс обжига известкового шлама. Осуществлять обслуживание оборудования и коммуникаций известерегенерационной печи. Запускать в работу печь и наблюдать за технологическим процессом обжига известкового шлама. Деятельность аппаратчика обжига данной квалификации осуществляется под руководством сменного мастера с проявлением самостоятельности при решении практических задач по обжигу известкового шлама, запуску печи и наблюдением за технологическим процессом. Контролировать процесс обжига по контрольно-измерительной аппаратуре, выявление нарушений технологического режима обжига, понижающих качество выпускаемой продукции.Характер умений должен позволить решать различные практические задачи в части оценки состояния работоспособности обслуживаемого оборудования, качества исходных составляющих для обжига и качество выпускаемого продукту – оксида кальция. Решение таких задач зависит от различных ситуаций, требующих их анализа и принятия самостоятельных решений.Для решения этих задач необходимо понимание методических основ получения негашеной извести. Требование о наличии образовательных программ среднего профессионального образования – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих.Основные программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программ переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих.Требование о наличии практического опыта. |

**1.3 Состав трудовых функций и обоснование их отнесения к конкретным уровням (подуровням) квалификации**

Анализ трудовой деятельности миксовщика и оператора обжига, изучение требований технологических регламентов и инструкций по эксплуатации оборудования позволили определить круг обязанностей миксовщика и оператора обжига при выполнении работ при получении белого варочного раствора.

 Миксовщик и оператор обжига известкового шлама должны знать:

* устройство и технические характеристики оборудования регенерации сульфатных щелоков известьрегенерационной печи;
* конструкции основных узлов оборудования;
* требования инструкции по эксплуатации узлов регенерации щелока и обжига известкового шлама;
* правила регулировки систем и узлов при регенерации щелока и обжига шлама для осуществления трудовых функций;
* правила подготовки систем и рабочих органов регенерации щелока и обжига шлама к выполнению трудовых функций;
* режимы работы узлов регенерации щелока и обжига шлама при выполнении трудовых функций;

* требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ;
* виды брака, причины его возникновения, способы предупреждения и устранения брака;
* способы аварийного прекращения работы;
* терминология в области производства щелоков и извести в частности при выполнении операций по регенерации сульфатных щелоков и обжига известкового шлама;
* методы и правила оказания первой (доврачебной) помощи пострадавшему;
* требования, предъявляемые к средствам индивидуальной защиты;
* правила безопасности и инструкции по охране труда, противопожарной и электробезопасности, производственной санитарии при осуществлении работ при регенерации сульфатных щелоков и обжига известкового шлама .

Следовательно, миксовщик и оператор обжига должны постоянно перерабатывать, быстро и самостоятельно оценивать большое количество информации, знать механику и физику процессов, иметь хорошую память и быть физически выносливым.

Миксовщик и оператор обжига должны иметь профессиональное образование. Поступление новой техники на предприятия целлюлозно-бумажной промышленности предопределяют повышение квалификации и переподготовку их в организациях, осуществляющих образовательную деятельность.

Миксовщик и оператор обжига – квалифицированные рабочие. Они должны уметь работать в составе бригады и осуществлять техническое обслуживание и планово-профилактический ремонт оборудования по регенерации щелоков и обжига щлама.

Каждый квалификационный уровень профессионального стандарта содержит перечень трудовых функций с детальным описанием знаний и умений, необходимых для эффективного выполнения каждой трудовой функции. Кроме того, профессиональный стандарт устанавливает требования к профессиональному образованию, опыту практической работы и другим объективным оценкам личностных характеристик миксовщика и оператора обжига в соответствии с квалификационными уровнями.

При разработке профессионального стандарта миксовщика и оператора обжига установлены трудовые функции. Для каждой трудовой функции предусмотрен уровень квалификации, конкретные трудовые действия, необходимые умения и знания. Установленные трудовые функции приведены в проекте профессионального стандарт миксовщика и оператора обжига а. Проведенный структурно-функциональный алализ показал, что деятельность миксовщика и оператора обжига осуществляется на 4 квалификационном уровне.

Описание состава трудовых функций и отнесение их к конкретным уровням квалификации представлены в таблице 2.

Таблица 2 - Трудовые функции

Описание состава трудовых функций и отнесение их к конкретным уровням квалификации представлены в таблице 2.

Таблица 2 - Трудовые функции

|  |  |
| --- | --- |
| Обобщенные трудовые функции | Трудовые функции |
| наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| Ведение процесса регенерация сульфатного щелока в соответствии с требованиями технологического регламента и правил по охране труда | 3 | Эксплуатационное обслуживание оборудования по регенерации сульфатных щелоков  | А/01.3 | 3 |
| Контролирование и регулирование технологических параметров процесса регенерации сульфатных щелоков по показаниям средств измерения, работе автоматических регуляторов и систем сигнализации | А/02.3 | 3 |
| Прием и сдача смены на участке регенерации сульфатных щелоков  | А/03.3 | 3 |
| Ликвидация аварийных ситуаций на участке регенерации сульфатных щелоков | А/04.3 | 3 |
| Ведение процесса обжига известкового шлама белого щелока в соответствии с требованиями технологического регламента и правил по охране труда | 4 | Эксплуатационное обслуживание оборудования по обжигу известкового шлама  | В/01.4 | 4 |
| Контролирование и регулирование технологических параметров процесса обжига известкового шлама по показаниям средств измерения, работе автоматических регуляторов и систем сигнализации | В/02.4 | 4 |
|  Прием и сдача смены на участке обжига известкового шлама  | В/03.4 | 4 |
| Ликвидация аварийных ситуаций на участке обжига известкового шлама  | В/04.4 | 4 |

Отнесение трудовых функций к указанным выше уровням квалификации обосновано их соответствием уровням квалификации, предусмотренным Положением к приказу Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 12.04.2013 г №148н «Уровни квалификации в целях разработки профессиональных стандартов».

Уровни квалификации, предложенные в профессиональном стандарте, и уровни квалификации, предусмотренные в Положении к приказу от 12.04.2013 г №148н, имеют соответствия по характерам знаний и умений, по требованиям к уровню образования, по широте полномочий и ответственности, а также по путям достижения уровня квалификации.

**Раздел 2.  Основные этапы разработки проекта профессионального стандарта**

**2.1 Этапы разработки профессионального стандарта:**

2.1.1. Проведение анализа:

 - российских и международных профессиональных стандартов рабочих специальностей в области целлюлозно-бумажной промышленности и по схожим видам профессиональной деятельности других отраслей;

 - профессиональной деятельности с учетом отечественных и международных тенденций;

- состояния и перспектив развития соответствующего вида - квалификационных характеристик, содержащихся в Едином тарифно-квалификационном справочнике работ и профессий рабочих;

- наличие нормативных правовых актов, иных организационно-распорядительных документов, которыми определены требования к квалификации по профессиям, должностям, специальностям, соответствующим данному виду профессиональной деятельности.

2.1.2. Направление в Министерство труда и социальной защиты Российской Федерации уведомление о разработке проекта профессионального стандарта.

2.1.3. Разработка и согласование проекта профессионального стандарта.

2.1.4. Информирование представителей заинтересованных организаций о состоянии разработки и согласования проекта профессионального стандарта с публикацией хода работ в сети Интернет и на сайтах ОООР «Бумпром» и ОАО «ЦНИИБ».

2.1.5. Проведение мониторинга технологий и содержания профессиональной деятельности в целях внесения изменений в проект профессиональный стандарт.

2.1.6. Представление в Министерство труда и социальной защиты Российской Федерации информации о ходе разработки проектов профессиональных стандартов.

 2.1.7.Обсуждение проекта профессионального стандарта, сбор отзывов и доработка проекта с учетом поступивших замечаний.

**2.2 Сведения об организациях, привлеченных к разработке и согласованию проекта профессионального стандарта**

Ответственная организация-разработчик профессионального стандарта ООО «Российский союз промышленников и предпринимателей» привлекла к организации и проведению разработки Общероссийское отраслевое объединение работодателей «Бумпром» (ОООР «Бумпром») и ОАО «Центральный научно-исследовательский институт бумаги» (ОАО «ЦНИИБ», как ведущих специалистов в области целлюлозно-бумажного производства. Специалисты данных организаций выполняют научно-исследовательские и методические работы, экспертизы в данной области.

В перспективе деятельность по апробации, внедрению и актуализации профессионального стандарта будет вести Общероссийское отраслевое объединение работодателей «Бумпром».

Сведения об организациях, привлеченных к разработке и согласованию проекта профессионального стандарта, приведены в приложении 1.

Кроме этого к проведению исследования в процессе разработки профессионального стандарта были привлечены компетентные организации. Их выбор осуществлялся на основе следующих критериев:

 - список организаций включает организации из разных субъектов Российской Федерации;

- среди организаций представлены организации, область деятельности которых связана с лесозаготовительным и деревообрабатывающим производством;

- организации обладают специалистами - экспертами, удовлетворяющими требованиям, описанным в п.2.3 данной пояснительной записки.

 Организации, с которыми нужно согласовывать проект стандарта, отсутствуют.

**2.3 Требования к экспертам, привлекаемым к разработке проекта профессионального стандарта**

При подборе экспертов для разработки профессионального стандарта «Cjljdobr» ОООР «Бумпром» и ОАО «ЦНИИБ» исходили из соображений компетентности привлекаемых экспертов, их способности к исследованию и всестороннему анализу необходимых материалов, их опыта разработки инструкций, а также умения работать в команде.

К разработке данного профессионального стандарта привлечены эксперты, работающие на предприятиях целлюлозно-бумажной промышленности: ОАО «Соликамскбумпром», ОАО «Архангельский ЦБК», ОАО «Группа «Илим», в т.ч. в филиалах Группы в г. Братск и г. Коряжма, ОАО «Маяк», ОАО «Сегежский ЦБК», ОАО «Сибгипробум», ОА «Монди СЛПК»

Кроме экспертов с предприятий ЦБП к разработке профессионального стандарта привлечены представители ОООР

 «Бумпром», ФГБОУ ВПО «Санкт - Петербургский ГТУ растительных полимеров», Профсоюза работников лесных отраслей Российской Федерации. Представители (эксперты) указанных организаций в силу специфики их профессиональной деятельности компетентны для участия в разработке профессиональных стандартов и имеют опыт разработки нормативных документов.

**2.4 Общие сведения о нормативно-правовых документах, регулирующих вид профессиональной деятельности, для которого разработан проект профессионального стандарта***.*

Проект профессионального стандарта «Оператор установок по регенерации сульфатных щелоков» подготовлен в соответствии со следующими нормативно-правовыми документами, регламентирующими разработку профессиональных стандартов:

1.Постановление Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. №23 «О Правилах разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов».

2. Макет профессионального стандарта, утвержденном приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 12.04.2013 № 147н,

3. Уровни квалификации в целях разработки проектов профессиональных стандартов утвержденных приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 12.04.2013 №148н;

4. Методические рекомендации по разработке профессионального стандарта, утвержденных приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «29» апреля 2013 г. № 170н и др.

Проект профессионального стандарта разработан в соответствии с требованиями законодательной и нормативно-правовой базы в сфере труда и образования, в том числе:

- Трудового кодекса Российской Федерации (в действующей редакции);

- Федерального закона от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (в действующей редакции);

- Перечня работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования) работников (утвержден Приказом Минздравсоцразвития России от 12.04.2011 N 302н (ред. от 15.05.2013)).

Проект профессионального стандарта содержит информацию, связывающую разрабатываемый документ, с действующими классификаторами социально-экономической информации и квалификационными характеристиками:

- Общероссийским классификатором занятий (Постановление Госкомстата России от 30.12.1993, № 298);

- Общероссийским классификатором видов экономической деятельности (ОКВЭД2) ОК 029-2014;

**Раздел 3. Обсуждение проекта профессионального стандарта**

Сводные данные об организациях и экспертах, привлеченных к обсуждению профессионального стандарта, приведены в таблице приложения 2.

Обсуждение проекта профессионального стандарта « Оператор установок по регенерации сульфатных щелоков» с заинтересованными организациями и специалистами, а также экспертами проводилось путем:

- размещения на сайтах РАО «Бумпром» и ОАО «ЦНИИБ» информации о ходе работ по созданию ПС:

* Размещения информации о разработке профессионального стандарта «Оператор регенерации сернистой кислоты и упаривания сульфитных щелоков» на сайте РАО «Бумпром» <http://www.bumprom.ru/index.php?ids=292&sub_id=23622> 14.05.2015г.
* Размещение информации о разработке профессионального стандарта «Оператор регенерации сернистой кислоты и упаривания сульфитных щелоков» на сайте ОАО «ЦНИИБ» <http://tsniib.ru/news/> - 15.05.2015г.
* Размещения информации о разработке профессиональных стандартов на форуме сайта ОАО «ЦНИИБ» <http://tsniib.ru/forum/messages/forum1/message12/1-obsuzhdenie-professionalnykh-standartov-v-oblasti-tsellyuloznobumazhno#message12> - 16.06.2015г
* Размещения информации о разработке профессиональных стандартов для целлюлозно-бумажной промышленности в журнале «Целлюлоза. Бумага. Картон». №4 2015г., стр.20.
* Размещения информации о разработке профессиональных стандартов для целлюлозно-бумажной промышленности в научно-публицистическом журнале «Packaging» (на электронном портале) <http://www.packaging-rd.ru/articles/21.html>.
* Размещения проекта профессионального стандарта и пояснительной записки на сайте и форуме ОАО «ЦНИИБ» 01.07.2015г.
* Обсуждения среди сотрудников и руководителей организации-разработчика ОАО «ЦНИИБ»: индивидуально - в процессе разработки проекта ПС, по окончании разработки проекта - на Научно-техническом совете 22.09.2015г.;
* Обсуждения на заседаниях Комитета ТПП РФ по лесному комплексу, полиграфической промышленности и упаковке 25.06.2015г.; 29.09.2015г.;
* Обсуждения на совещании в РАО «Бумпром» 24-25.09.2015г.;
* Обсуждения на совещании в АМДПР 02.10.2015г.

 Сводные данные по поступившим замечаниям и предложениям к проекту профессионального стандарта учтены в приложении № 3 пояснительной записки.

Исполнительный вице-президент

Российского союза

промышленников и предпринимателей Д.В. Кузьмин

**Приложение 1**

Таблица – Сведения об организациях, привлеченных к разработке и согласованию проекта профессионального стандарта «Оператор установок по регенерации сульфатных щелоков»

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  № п/п | Организация | Должность уполномоченного лица | ФИО уполномоченного лица | Подпись уполномоченного лица |
| Разработка проекта профессионального стандарта |
| 1 | Российский союз промышленников и предпринимателей (РСПП) | Исполнительный вице-президент | Кузьмин Д.В. |  |
| 2 | Общероссийское отраслевое объединение работодателей целлюлозно-бумажной промышленности  (ОООР «Бумпром») | Председатель Правления | Чуйко В.А. |  |
| 3 | ОАО «Центральный научно-исследовательский институт бумаги» (ОАО «ЦНИИБ») | Генеральный директор | Тюрин Е.Т. |  |
| Согласование проекта профессионального стандарта Не требуется |

Приложение №2

Таблица – Сводные данные об организациях и экспертах, привлеченных к обсуждению профессионального стандарта «Оператор установок по регенерации сульфатных щелоков»

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Мероприятие | Датапроведения | Организация | Участники |
| Должность | ФИО |
| Заседание Научно-технического совета ОАО «ЦНИИБ» | 22.09.2015г. | ОАО «ЦНИИБ» | Генеральный директор, председатель НТС | Тюрин Е.Т.Члены НТС и приглашенные |
| РАО «Бумпром» | Главный аналитик | Логинов В.Ф. |
| Совещание в РАО «Бумпром» по рассмотрению проектов профессиональных стандартов в целлюлозно-бумажном производстве, о процедурах разработки и согласования проектов профессиональных стандартов | 24-25.09.2015г. | РАО «Бумпром» | Вице-президент Вице-президент  Главный аналитик Специалист по системотехнике  | Ю.О.ЛахтиковВ.С. ВеселовЕ.Н.ЛутчеваВ. А. Данилов |
| ООО «Мекор» | Заместитель генерального директора  | А.В. Наон |
| ОАО «ЦНИИБ» | Первый заместитель генерального директора по научной работеЗаведующий лабораторией метрологии и стандартизации, координатор этаповработ по разработке профстандартовУченый секретарь, заведующий лабораторией регенерации  | А.А.ЗуйковС.А.СазановВ.А.Кирсанов |
| Заседание Комитета ТПП РФ по лесному комплексу, полиграфической промышленности и упаковке | 29.09.2015г. | НИИтруда и социального страхования Минтруда России | Директор по развитию системы профстандартов  | И.А.Волошина |
| ОООР «Бумпром» | Председатель ПравленияВице-президент | В.А.ЧуйкоВ.С.Веселов |
| РАО «Бумпром» | Главный аналитик | В.Ф.Логинов |
| ОАО «Сегежа» | Руководитель Дирекции по взаимодействию с органами государственной власти  | Н.В.Иванов |
| ОАО «ЦНИИБ» | Генеральный директорУченый секретарьЗаведующий лабораторией метрологии и стандартизацииЗав. лабораторией бумагиСт.научн.сотр.Инженер 1 категории | Е.Т.ТюринВ.А.КирсановС.А.СазановЛ.И.СемкинаН.В.СаранаТ.Ф.Ферина |
| ОАО «Группа «Илим» | Директор кадрового центра, главный управляющий по кадровым ресурсам | А.В.Костикова |
| ОАО «ЦНИИМЭ | Заведующий отделом | Ю.А.Котельников |
| ОАО МК «ШАТУРА» | Начальник отдела организации труда и заработной платы  | Н.М.Курлычкина |
| ОООР «Росмебельдрев» | Председатель Правления | О.Н.Нумеров |
| ОАО «Соликамскбумпром» | Директор по персоналу | Е.П.Писоцкая |
| ЗАО «ПТК ПРОГРЕСС | Руководитель службы по управлению персоналом | Е.В.Пигалова |
| ЗАО «Дятьково-Доз» | Заместитель генерального директора  | О.Ю.Руднев |
| ГОУ ВПО «МГУЛ» | Проректор по учебной работе Зав.кафедрой | Е.Н.ЩербаковС.Н.Рыкунин |
| ОАО «Архангельский ЦБК» | И.о. административного директора  | О.И.Савина |
| НКО АМДПР | Главный эксперт | С.И.Степанчиков |
| ЗАО «Интернешнл Пейпер» | Директор по связям с органами государственной власти  | С.Е.Танащук  |
| ЗАО «Череповецкий ФМК» | Начальник отдела кадров и технического обучения | И.П.Филиппова |
| ОАО «ЦНИИМЭ» | Вед.научный сотрудник | А.Я.Чувелев  |
| ЗАО «ВНИИДрев» | Генеральный директор | А.П.Шалашов |
| ООО «СП мебель» | Заместитель руководителя кадровой службы  | Т.А.Шватова  |
| Совещание в АМДПР по рассмотрению проектов профессиональных стандартов в целлюлозно-бумажном производстве  | 02.10.2015г. | АМДПР | Генеральный директор Вице-президент Главный эксперт СоветникЭкспертЭксперт | О.Н.НумеровС.Г.КржижановскаяС.И.СтепанчиковВ.А.МакеевН.Н.ФоминаА.Н.Владимирова |
| ОАО «ЦНИИБ» | Зав.лабораториейУченый секретарьСт.научн.сотрудник | С.А.СазановВ.А.КирсновН.В.Сарана |

Приложение 3

Таблица - Сводные данные о поступивших замечаниях и предложениях к проекту профессионального стандарта «Оператор установок по регенерации сульфатных щелоков»

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| №п/п | ФИОэксперта | Организация, должность | Замечание, предложение | Принято, отклонено,частично принято (с обоснованием принятия или отклонения) |
| 1 | Саввина О.И.Белозерова Е.Ю | И.о. административного директора ОАО «Архангельский ЦБК»Начальник ООТ и З | Замечаний нет | Принято |
| 2 | Кононов Г.Н. | Эксперт, профессор ФГБОУ ВПО МГУЛ | - Ст.5 «Необходимые умения» По показаниям регулирующей, контрольно-измерительной аппаратуры определять отклонения в режиме работы оборудования. Логично изложить в следующей редакции: «Определять отклонения в режиме работы оборудования визуально и по показаниям регулирующей, контрольно-измерительной аппаратуры». | Принято |
| - 3.2.1. Трудовая функция. «Осуществлять эксплуатационное обслуживание оборудования по обжигу известкового шлама в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологическим регламентом» Логично изложить в следующей редакции: « Эксплуатационное обслуживание оборудования по обжигу известкового шлама в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологическим регламентом». | Принято |
| 3 | Арнольд Р.А.Светлугин Д.В. | Директор по организационному развитиюДиректор Регионального кадрового центра в г. Коряжма | Дополнить стандарт функциями профессий:Миксовщик ОКНДТР 14465, ОКЗ 7311Обжигальщик извести ОКНДТР 15165, ОКЗ 8212 | Принято |
| 4 | Журавлев Д.С. | И.о. председателя профессионального союза работников лесных отраслей Российской Федерации | В пункте 3.1. в характеристике обобщенной трудовой функции в строке «требования к образованию и обучению» содержится избыточное для заявленного 3-го квалификационного уровня требование о наличии среднего полного общего образования. Данное требование характерно для 4-го и 5-го квалификационных уровней. | Принято |
| В пункте 3.1.2., в строке «Сведения об оригинале» не поставлен необходимый знак | Принято |
| В пунктах, 3.1.3., 3.2.2., 3.2.3. в разделе «необходимые умения» содержатся требования «анализировать» и «принимать решения» без указания предмета и пределов анализа, пределов принятия решений. Данные позиции необходимо конкретизировать, учитывая, что профстандарт разрабатывается для лиц категории рабочих, относящихся к 3-му квалификационному уровню. Позицию «принимать решения» предлагаем дополнить словами «… в рамках своей компетенции…» либо конкретизировать ее иным образом. | Принято  |
| В пунктах 3.1.1., 3.2.1. раздел «необходимые знания» предлагаем дополнить позицией «Правила и нормы охраны труда, промышленной и пожарной безопасности».  | Принято |
| 5 | Уткин Л.В. | Эксперт, профессор, д.т.н. ГЛУ им. С.М. Кирова  | Раздел 3.1.2. «Трудовые действия». «Выявление и устранение незначительных неисправностей в работе оборудования участка регенерации сульфатных щелоков»Логично изложить в следующей редакции: «Выявление незначительных неисправностей в работе оборудования участка регенерации сульфатных щелоков для их устранения» | Принято |
| Раздел 3.1.3. «Необходимые умения». Правильно оформлять документацию. Убрать слово «Правильно» и далее по тексту.  | Принято |